



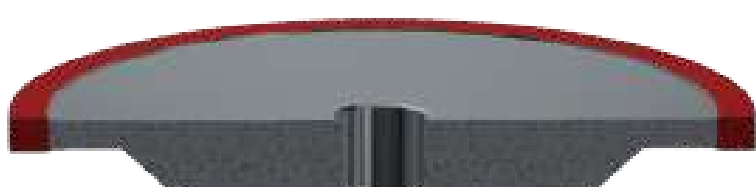
# Diamond and CBN grinding wheels for the **WOOD INDUSTRY**

KYOTO DIAMOND TOOLS UKRAINE

**KDTU**

SUPERABRASIVE GRINDING SOLUTIONS

## СОДЕРЖАНИЕ

| Наименование                                                                                               | стр | Наименование                                                                                    | стр | Наименование                                                                                       | стр |
|------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----|-------------------------------------------------------------------------------------------------|-----|----------------------------------------------------------------------------------------------------|-----|
| 12V9-20/12V9-22<br>       | 1   | 6AA9<br>      | 1   | 3AA1<br>        | 2   |
| 3A1<br>                  | 2   | 4A9<br>      | 3   | 6A9<br>        | 3   |
| SKE/12A2P/12M2/13A2<br> | 4   | 12A2-12<br> | 4   | 12B9<br>      | 5   |
| 4B2-30<br>              | 5   | 4A2<br>     | 6   | 1A1F/K700<br> | 6   |
| 12A2-20<br>             | 7   | 12A2-45<br> | 7   | 6A2<br>       | 8   |
| 11A2-70<br>             | 8   | 14AA1<br>   | 9   | 14F1/1F1<br>  | 9   |
| 1A1<br>                 | 10  | 12F9-20<br> | 10  | 1E1S<br>      | 11  |
| 1Q1<br>                 | 11  | 6A2B<br>    | 12  | 6A2H<br>      | 12  |

## О КОМПАНИИ

**КИОТО ДАЙМОНД ТУЛЗ УКРАИНА** — молодая перспективная компания, которая производит инструмент из суперабразивов с повышенными требованиями к производительности и износостойкости.

Предприятие было основано в 2010 году в г. Вышгород, Киевской области, японской материнской компанией Kyoto Diamond Industrial Co. Ltd. Эта фирма имеет давнюю историю и поставляет свой инструмент для ведущих японских и европейских автомобилестроительных, подшипниковых, ювелирных, электротехнических заводов во всем мире. Наше подразделение в Украине производило и поставляло алмазный и CBN инструмент на органических связках для машиностроительных предприятий Японии.

Начиная с 2020 года, компания КИОТО ДАЙМОНД ТУЛЗ УКРАИНА стала самостоятельным предприятием и начала производить продукцию под своим собственным брендом KDTU. Основной задачей нашей команды стала переориентация на клиентов европейского рынка, Азии и Украины, которые привыкли работать хорошим инструментом. Требования европейского рынка отличаются от рынка Японии, поэтому необходимо было менять характеристики кругов с учётом новых задач.

Имея огромный опыт и багаж знаний, полученный от ведущих специалистов Полтавского завода искусственных алмазов и алмазного инструмента в сочетании с базой знаний и долгой практики, полученной в Японии, нам удалось в короткие сроки выйти на европейский уровень и по некоторым видам инструмента опередить знаменитые бренды алмазной индустрии. Лучшие разработки советской науки, японские технологии и современные качественные материалы от лучших мировых производителей позволяют нам производить продукцию высокого уровня.

Мы очень скурпулезно относимся к требованиям наших клиентов, поэтому всегда готовы приехать к вам, чтобы изучить условия использования кругов на месте. Услышать пожелания самих рабочих и инженеров. У нас большой опыт общения с производителями напрямую не только в Украине, но и за её пределами. Весь наш коллектив старается, чтобы наша продукция соответствовала передовым стандартам качества и технологий.

Мы изготавливаем инструмент, который позволит сэкономить ваше время, увеличить производительность, повысить качество изготавливаемой продукции и увеличить прибыльность вашей компании для изготовления и обработки изделий.

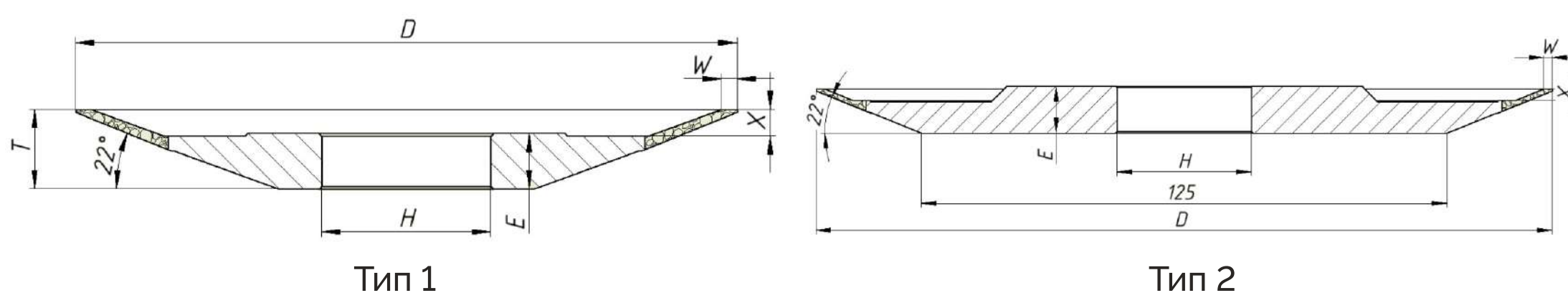
## 12V9-20/12V9-22



Возможно исполнение  
других типоразмеров  
с алмазным и CBN порошком



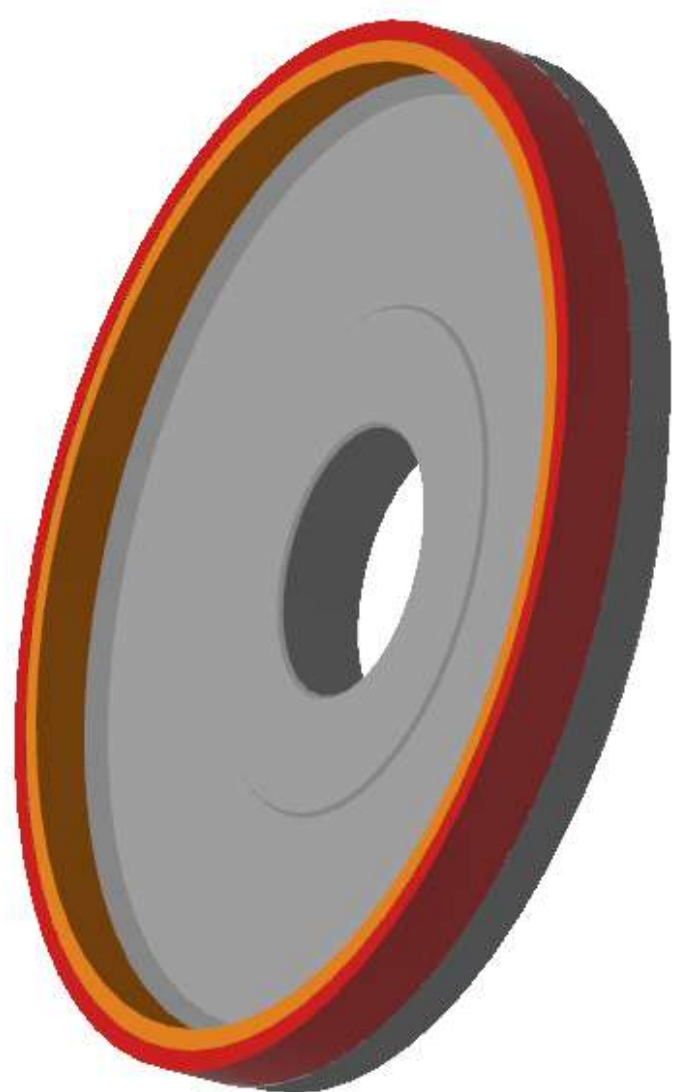
Заточка и доводка передней грани зуба дисковых пил на станках с ЧПУ  
VOLLMER-BIBERACH CX100, CL, CHC, CP200, CHP, CHD, CHT, CHTS, CHHT;  
UT.MA; ABM; Kaindl; AKE B10, U6R2, AKEMAT F, BU, AW; Walter CNC5;  
OTOMAT-96 ECO; Kucharczyk; LAKFAM; IRONMAC 600A; Армирующее  
покрытие рабочего слоя позволяет работать и на ручных станках.



| D mm | W mm  | X mm | T mm  | E mm  | H mm      | Тип   |
|------|-------|------|-------|-------|-----------|-------|
| 75   | 2,5-5 | 3    | 15    | 9-10  | по заказу | Тип 1 |
| 100  | 2,5-5 | 3    | 15    | 9-10  |           | Тип 1 |
| 125  | 2,5-5 | 5    | 15    | 9-10  |           | Тип 1 |
| 150  | 2,5-5 | 5    | 15    | 10-11 |           | Тип 1 |
| 175  | 2,5-5 | 3-5  | 12-15 | 10-11 |           | Тип 2 |
| 200  | 2,5-5 | 5    | 15    | 10-11 |           | Тип 2 |

Пример заказа: Форма D \* T \* W \* X \* H  
12V9-20 125 x 15 x 3 x 5 x 32 D46 WH01

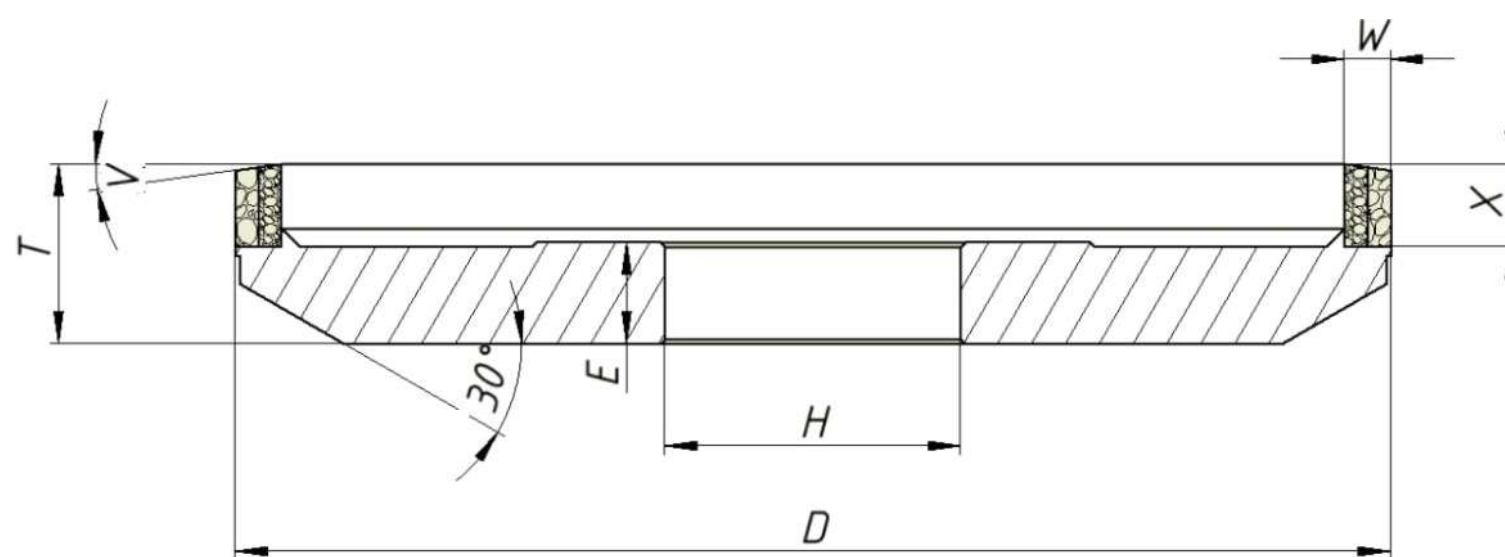
## 6AA9



Возможно исполнение  
других типоразмеров  
с алмазным и CBN порошком



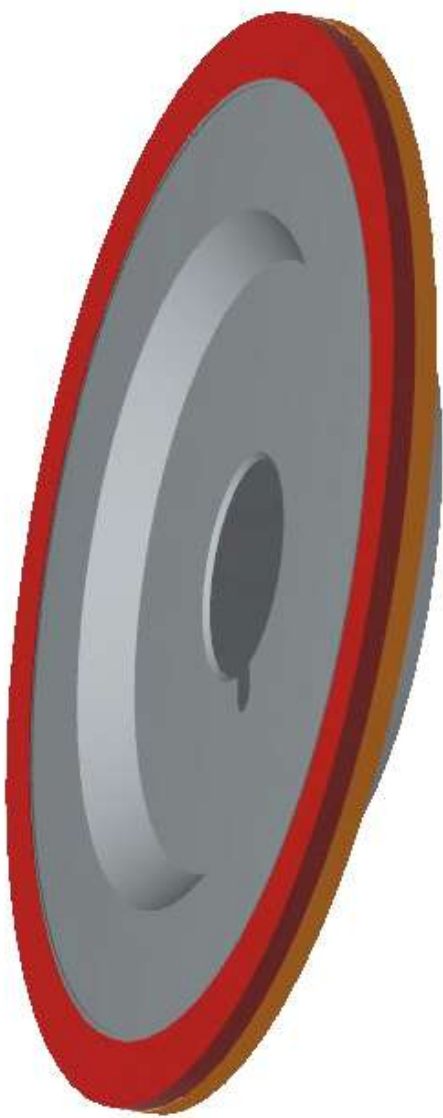
Заточка и доводка задней грани зуба дисковых пил на станках с ЧПУ  
VOLLMER-BIBERACH CX100, CL, CHC, CP200, CHP, CHD, CHT, CHTS, CHHT;  
ABM; UT.MA; OTOMAT-96 ECO; IRONMAC 600A; WIDMA HKS700, HKS700-H1  
125, HKS700-H111, HKS750, HKS800, GRINDING CENTRE OPTIMAT  
SUPERMAT; Finimat, Finimax; Multi-Duo; WRIGHT TALON



| D mm | W mm    | X mm        | T mm     | E mm | H mm      | Тип    |
|------|---------|-------------|----------|------|-----------|--------|
| 100  | 2,5+2,5 | 6; 8; 10    | 18-20    | 9-10 | по заказу | 4°- 8° |
| 125  | 2,5+2,5 | 3; 6; 8; 10 | 15-18-20 | 9-11 |           |        |
| 150  | 3+3     | 6; 8; 10    | 18-20    | 9-11 |           |        |

Пример заказа: Форма D \* T \* W \* X \* H  
6AA9 125 x 18 x 5(2,5+2,5) x 8 x 32 D126/D46 WH01/WS03

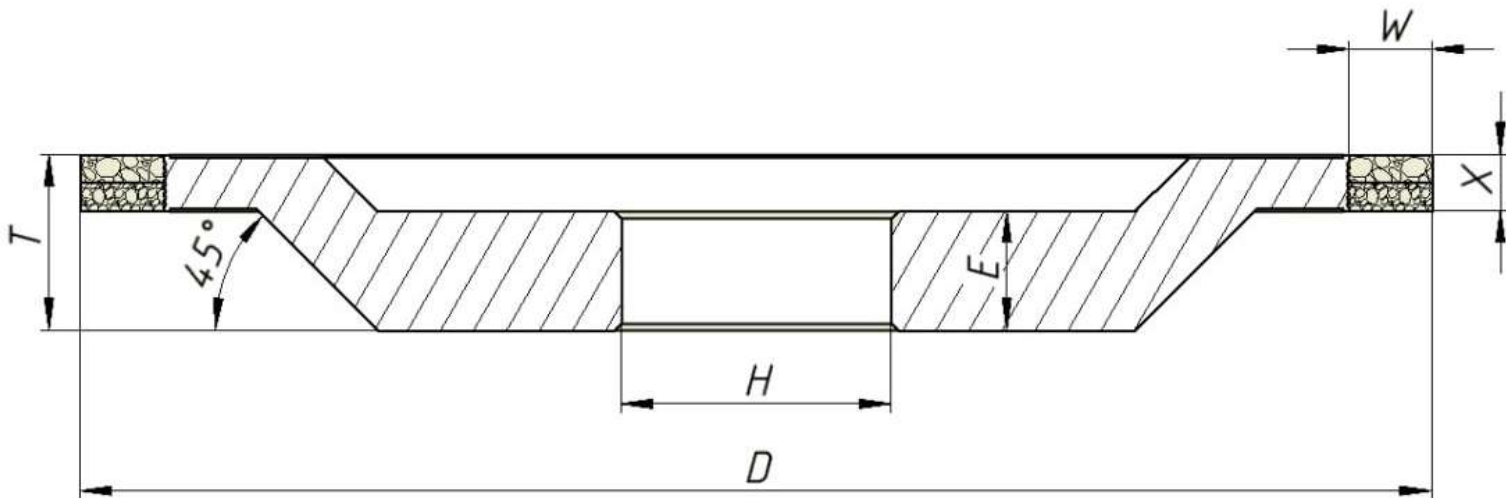
3AA1



Возможно исполнение  
других типоразмеров  
с алмазным и CBN порошком



Заточка и финишная доводка боковых граней зубьев дисковых пил за один проход на станках с ЧПУ VOLLMER CHTF, CC CHTF; VOLLMER-DORNHAN DUO S; DUO TS UNILAEPP 11-450 TS MF 600; WIDMA HKS400 FS600 FS100/H FS1001 GRINDING CENTRE; UT.MA AF800, AF600, AF801



| D mm | W mm | X mm        | T mm | E mm  | H mm      |
|------|------|-------------|------|-------|-----------|
| 75   | 6    | 4 (2+2)     | 13   | 8     | по заказу |
| 100  | 6    | 4 (2+2)     | 13   | 8     |           |
| 125  | 6; 8 | 5 (2,5+2,5) | 13   | 9-10  |           |
| 150  | 6; 8 | 6 (3+3)     | 15   | 10-11 |           |
| 200  | 6; 8 | 6 (3+3)     | 15   | 10-11 |           |

Пример заказа:    Форма     $D * T * W(W1+W2) * X * H$   
                          3AA1            100 x 13 x 4(2+2) x 6 x 32 D126/D46 WH01/WS03

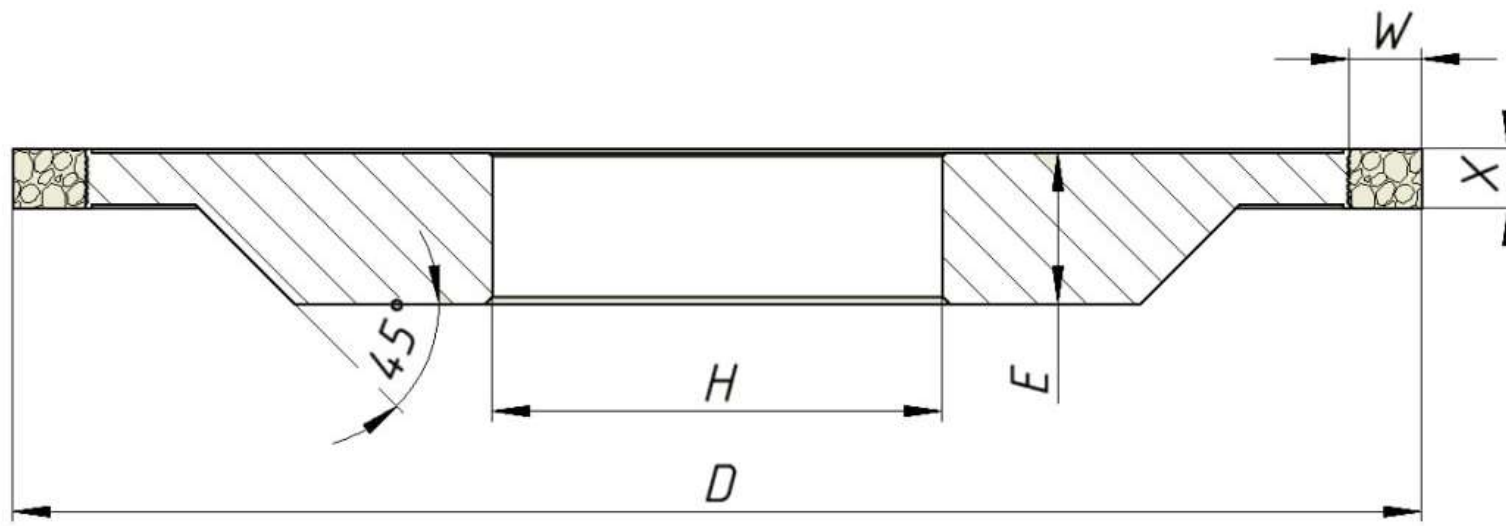
3A1



Возможно исполнение  
других типоразмеров  
с алмазным и CBN порошком



Заточка и доводка боковых граней зубьев дисковых пил на станках с ЧПУ VOLLMER CHTF, CC CHTF; VOLLMER-DORNHAN DUO S; DUO TS UNILÄPP 11-450 TS MF 600; WIDMA HKS400 FS600 FS100/H FS1001 GRINDING CENTRE; UT.MA AF800, AF600, AF801; Woodtronic; Akemat F и ручной заточки



| D mm | W mm | X mm     | T mm | E mm  | H mm      |
|------|------|----------|------|-------|-----------|
| 75   | 5-6  | 4; 5     | 11   | 11    | по заказу |
| 100  | 5-6  | 4; 5     | 11   | 9-10  |           |
| 125  | 5-6  | 6; 8     | 13   | 9-10  |           |
| 150  | 3+3  | 6; 8     | 15   | 10-11 |           |
| 200  | 3+3  | 6; 8; 10 | 15   | 10-11 |           |

Пример заказа:    Форма     $D * T * W * X * H$   
                          3A1            125 x 13 x 5 x 8 x 32 D126 WS03

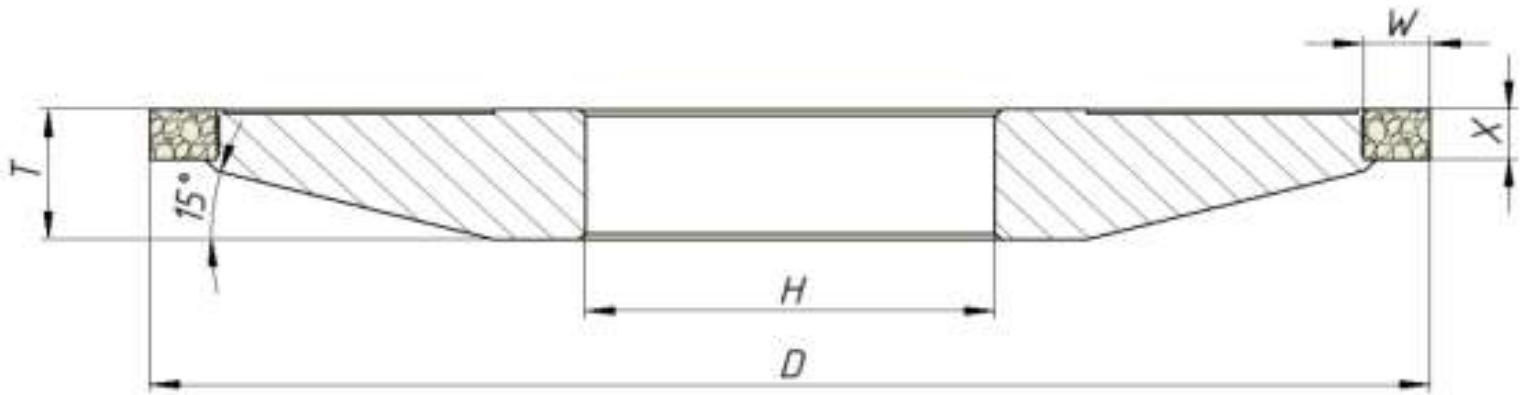
4A9



Возможно исполнение других типоразмеров с алмазным и CBN порошком



Заточка и доводка боковых граней зубьев дисковых пил на станках с ЧПУ VOLLMER CHTF, CC CHTF; VOLLMER-DORNHAN DUO S; DUO TS UNILAEPP 11-450 TS MF 600; WIDMA HKS400 FS600 FS100/H FS1001 GRINDING CENTRE; UT.MA AF800, AF600, AF801; Woodtronic и ручной заточки. Проточка корпуса дисковой пилы под напайку зуба. Профилирование ножей на станках WEINIG Rondamat



| D mm | W mm | X mm | T mm | H mm      |
|------|------|------|------|-----------|
| 75   | 5    | 4    | 11   | по заказу |
| 100  | 5    | 4    | 11   |           |
| 125  | 6; 8 | 5    | 12   |           |
| 150  | 6; 8 | 5    | 12   |           |
| 200  | 6; 8 | 5    | 12   |           |

Пример заказа:    Форма    D \* T \* W \* X \* H  
                          4A9            100 x 11 x 5 x 4 x 32 D64 WH01

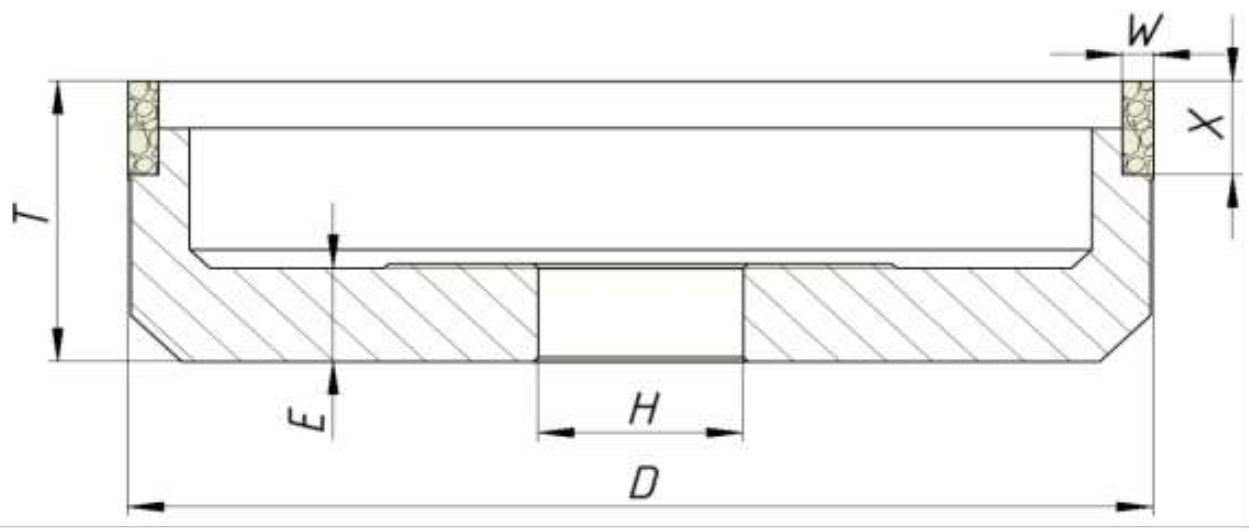
6A9



Возможно исполнение других типоразмеров с алмазным и CBN порошком



Заточка и доводка задней грани зуба дисковых пил на станках с ЧПУ VOLLMER Dorhan UNILÄPP, Multi-DU, Finimat, Finimax, Gamma, Beta, Alpha; WIDMA HKS700, HKS700-H1, HKS700-H111, HKS750, HKS800, GRINDING CENTRE OPTIMAT; заточка ножей из твердого сплава и HSS на станках WEINIG Rondamat 980, Göckel

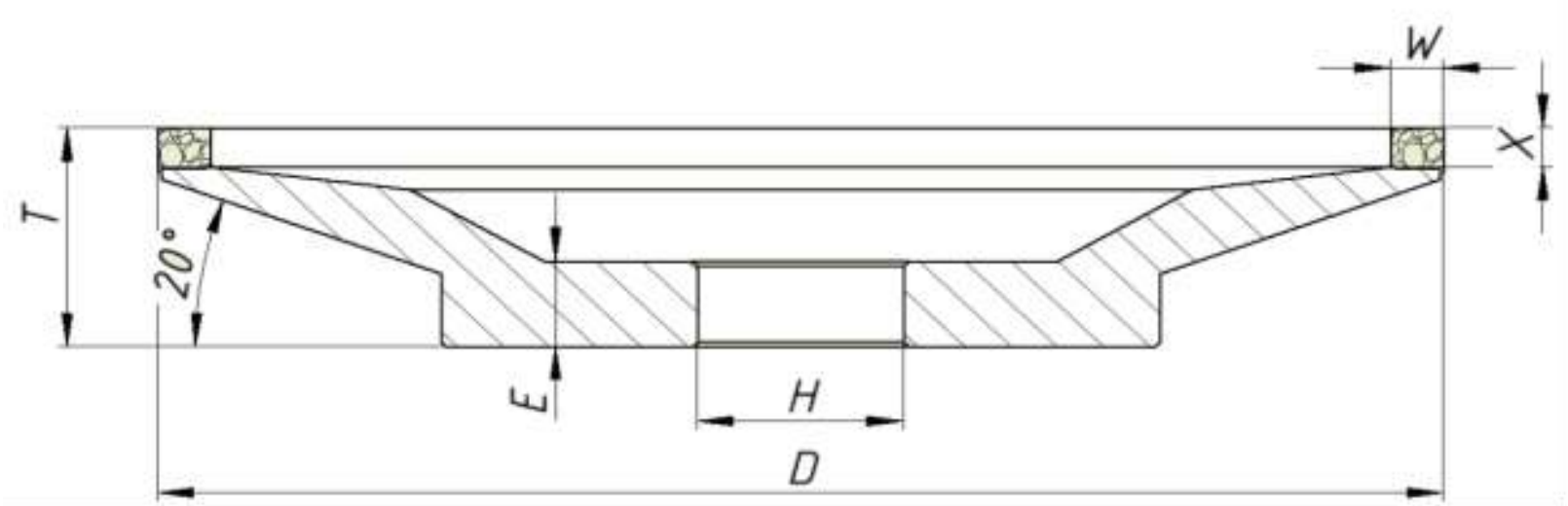


| D mm | W mm | X mm  | T mm | E mm  | H mm      |
|------|------|-------|------|-------|-----------|
| 75   | 3-5  | 6; 10 | 30   | 10-11 | по заказу |
| 100  | 3-5  | 6; 10 | 30   | 10-11 |           |
| 125  | 3-5  | 6; 10 | 30   | 10-11 |           |
| 150  | 3-5  | 6; 10 | 30   | 10-11 |           |

Пример заказа:    Форма    D \* T \* W \* X \* H  
                          6A9            100 x 11 x 3 x 6 x 32 D126/D46 WS03

SKE/12A2P/12M2/13A2

Быстрая заточка и доводка Quick Sharp на универсальных станках, станках STEHLE S916 DIAMOND UNIVERSAL and CBN UNIVERSAL и ручной заточки.



| D mm | W mm | X mm | T mm | E mm | H mm                |
|------|------|------|------|------|---------------------|
| 125  | 5    | 4    | 23   | 9    | 20 мм или по заказу |

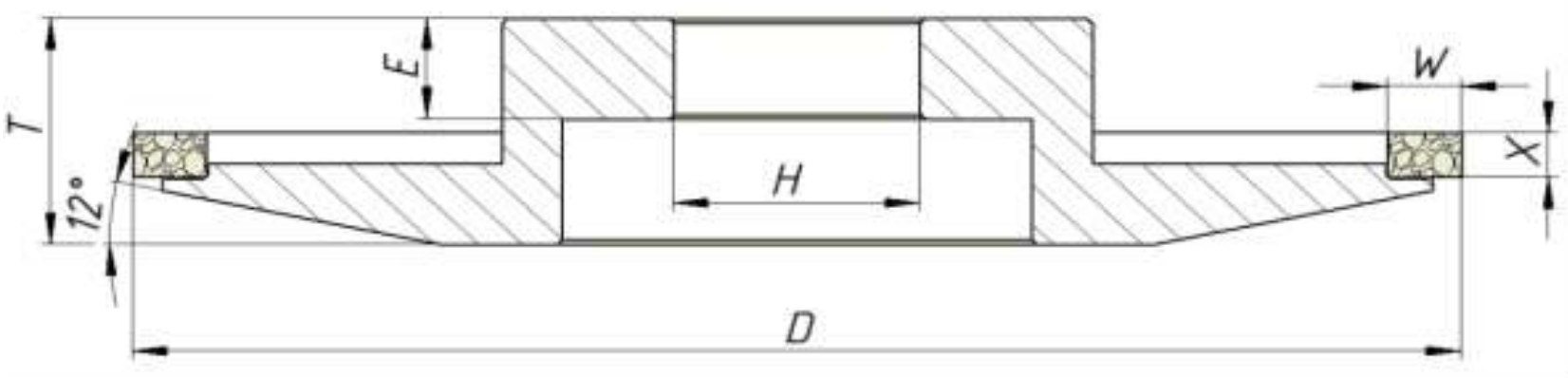
Возможно исполнение других типоразмеров с алмазным и CBN порошком



Пример заказа:    Форма    D \* T \* W \* X \* H  
                          SKE            125 x 23 x 5 x 4 x 20 B126 DS01

12A2-12

Круги шлифовальные для станков Leuco; VOLLMER-DORNHAN MULTI-MATIC



| D mm | W mm | X mm | T mm | E mm | H mm |
|------|------|------|------|------|------|
| 135  | 7    | 5    | 25   | 11   | 25   |
| 140  | 7    | 5    | 25   | 11   |      |

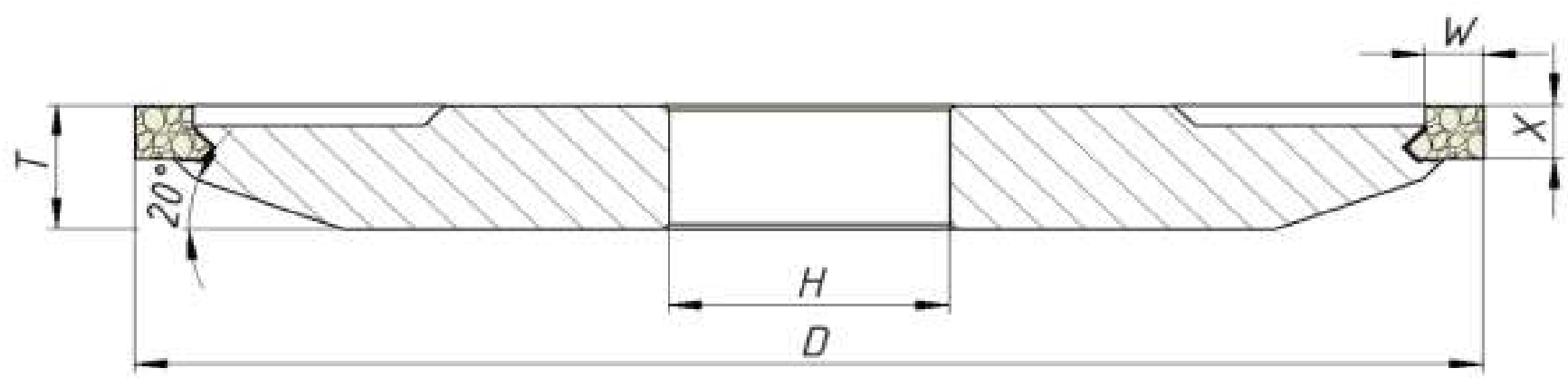
Возможно исполнение других типоразмеров с алмазным и CBN порошком



Пример заказа:    Форма    D \* T \* W \* X \* H  
                          12A2-12            135 x 25 x 7 x 5 x 25 D126 WH01

4A9/12B9

Заточка и доводка боковых граней зубьев дисковых пил на станках с ЧПУ  
VOLLMER CC, CEF, CFL, CHAFT, CHAFRE, CHHF, CHTF, CHF; Woodtronic



| D mm | W mm | X mm | T mm | H mm      |
|------|------|------|------|-----------|
| 75   | 5    | 5    | 12   | по заказу |
| 100  | 5    | 5    | 12   |           |
| 120  | 5    | 5    | 12   |           |

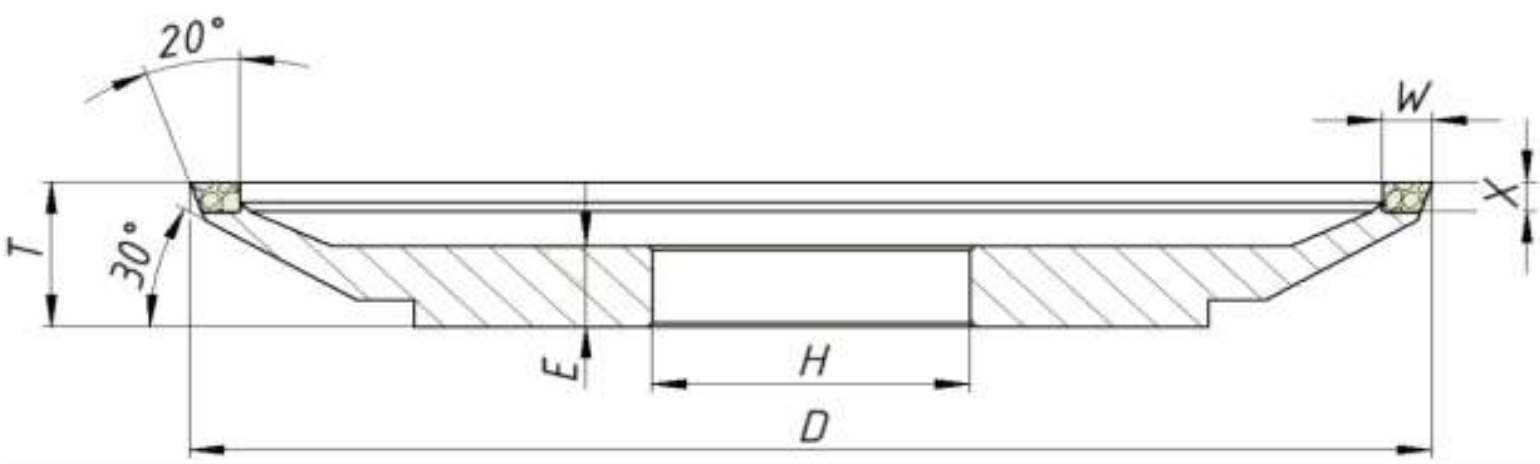
Возможно исполнение  
других типоразмеров  
с алмазным и CBN порошком



Пример заказа:    Форма    D \* T \* W \* X \* H  
12B9                    75 x 12 x 5 x 5 x 32 D126 WH01

4B2-30

Заточка дисковых пил на станках WIDMA BS700, HKS700, HKS700-H1,  
HKS800, UNIMAT; UT.MA AL800, AL800E; BS 700, HKS 700, HKS 700H-I,  
HKS 800



| D mm | W mm | X mm | T mm | E mm | H mm      |
|------|------|------|------|------|-----------|
| 75   | 5    | 3    | 16   | 9    | по заказу |
| 100  | 5    | 3    | 16   | 9    |           |
| 125  | 5    | 3    | 16   | 9    |           |

Возможно исполнение  
других типоразмеров  
с алмазным и CBN порошком



Пример заказа:    Форма    D \* T \* W \* X \* H  
4B2-30                    135 x 25 x 7 x 5 x 25 D126 WH01

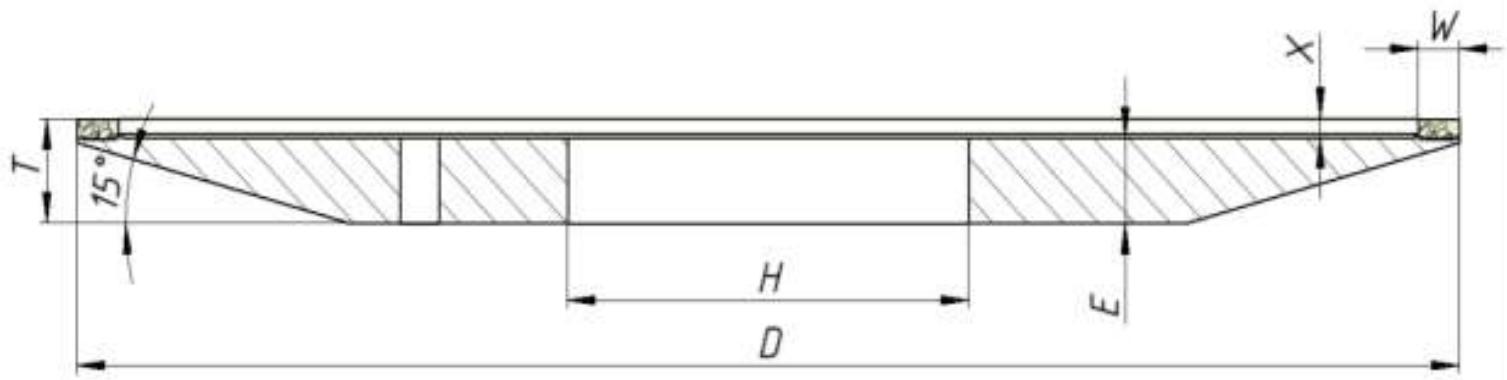
4A2



Возможно исполнение  
других типоразмеров  
с алмазным и CBN порошком



Заточка и доводка зубьев дисковых пил на станках с ЧПУ UT.MA AL800, AL800E; VOLLMER-DORNHAN FINIMAT, W11 240 TS; VOLLMER-DORNHAN FINIMAT, GAMMA, BETA, ALPHA; WALTER WOODTRONIC NC; STEHLE S916 DIAMOND UNIVERSAL and CBN UNIVERSAL; SATURN HKSC 600, HKS 600; Rondamat 912



| D mm | W mm | X mm | T mm  | E mm | H mm      |
|------|------|------|-------|------|-----------|
| 75   | 3-6  | 2-5  | 12-15 | 9    | по заказу |
| 100  | 3-6  | 2-5  | 12-15 | 10   |           |
| 150  | 3-6  | 2-5  | 12-15 | 10   |           |
| 175  | 3-6  | 2-5  | 12-15 | 10   |           |
| 200  | 3-6  | 2-5  | 12-15 | 10   |           |

Пример заказа:    Форма    D \* T \* W \* X \* H  
                          4A2            150 x 12 x 3 x 5 x 32 D126 DS01

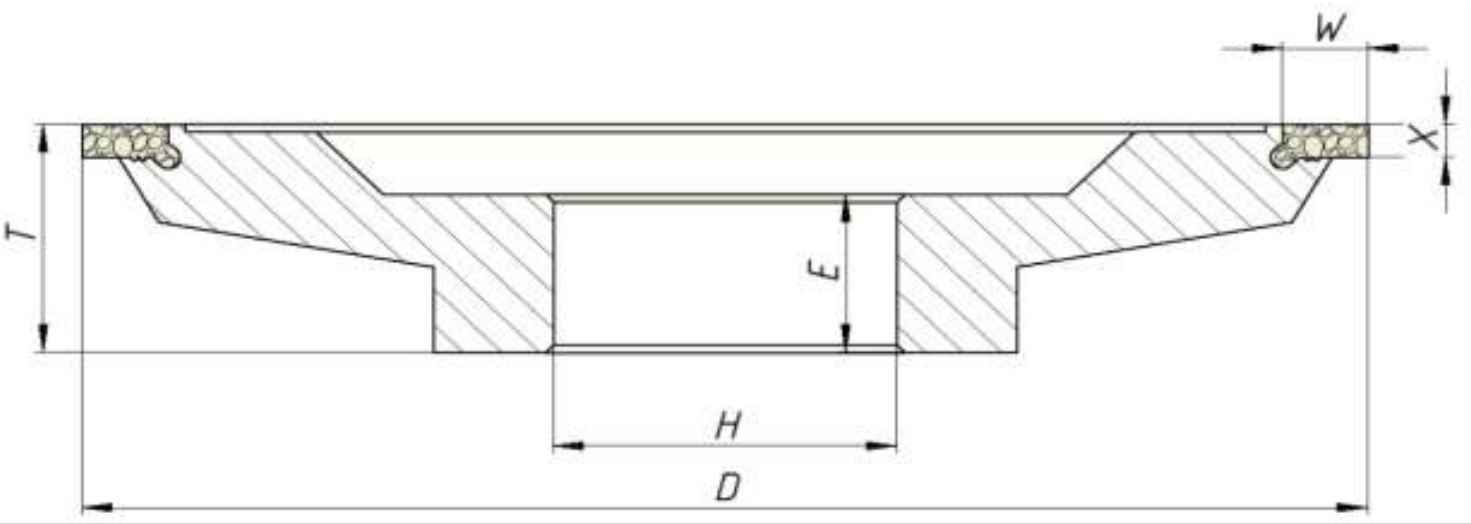
1A1F/K700



Возможно исполнение  
других типоразмеров  
с алмазным и CBN порошком



Заточка и доводка боковых граней зубьев дисковых пил на станках с ЧПУ Vollmer CHF 100, 210, 270, DUO S, TS - UNILÄPP II 450 TS, MF 600; WIDMA HKS400, FS600, FS100/H, FS1001, GRINDING CENTRE; AKE AKEMAT DUO F; WALTER WOODTRONIC CNC6F



| D mm | W mm | X mm | T mm | E mm | H mm |
|------|------|------|------|------|------|
| 75   | 5    | 2    | 14   | 10   | 25   |
| 100  | 5    | 2    | 14   | 10   |      |

Пример заказа:    Форма    D \* T \* W \* X \* H  
                          1A1F            75 x 14 x 5 x 2 x 25 D126 WH01

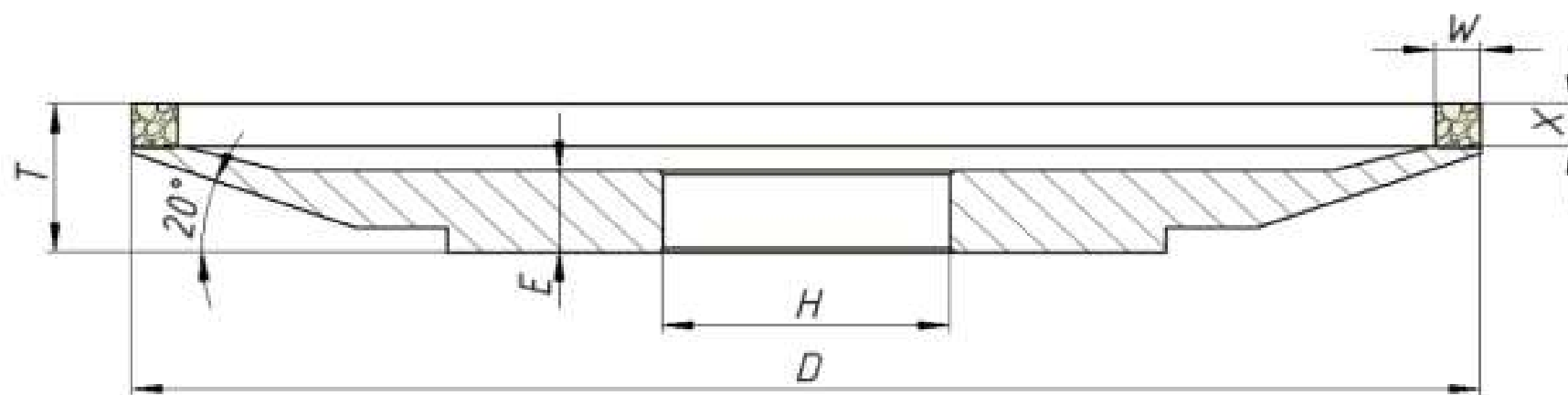
## 12A2-20



Возможно исполнение  
других типоразмеров  
с алмазным и CBN порошком



Заточка зубьев дисковых пил на станках STEHLE S916 DIAMOND UNIVERSAL and CBN UNIVERSAL; SATURN HKSC, 600 HKS 600. Заточка и изготовление рамных пил, промышленных ножей резцов на полуавтоматических и ручных станках



| D mm | W mm    | X mm | T mm  | E mm | H mm      |
|------|---------|------|-------|------|-----------|
| 75   | 3; 4; 5 | 2-6  | 12    | 6    | по заказу |
| 100  | 3; 4; 5 | 2-6  | 12-16 | 8    |           |
| 125  | 2-10    | 2-6  | 12-16 | 9-10 |           |
| 150  | 2-10    | 2-6  | 14-20 | 9-10 |           |
| 175  | 2-10    | 2-6  | 14-20 | 9-10 |           |
| 200  | 2-10    | 2-6  | 15-21 | 11   |           |

Пример заказа: Форма D \* T \* W \* X \* H  
12A2-20 125 x 12 x 6 x 2 x 32 D126 WH01

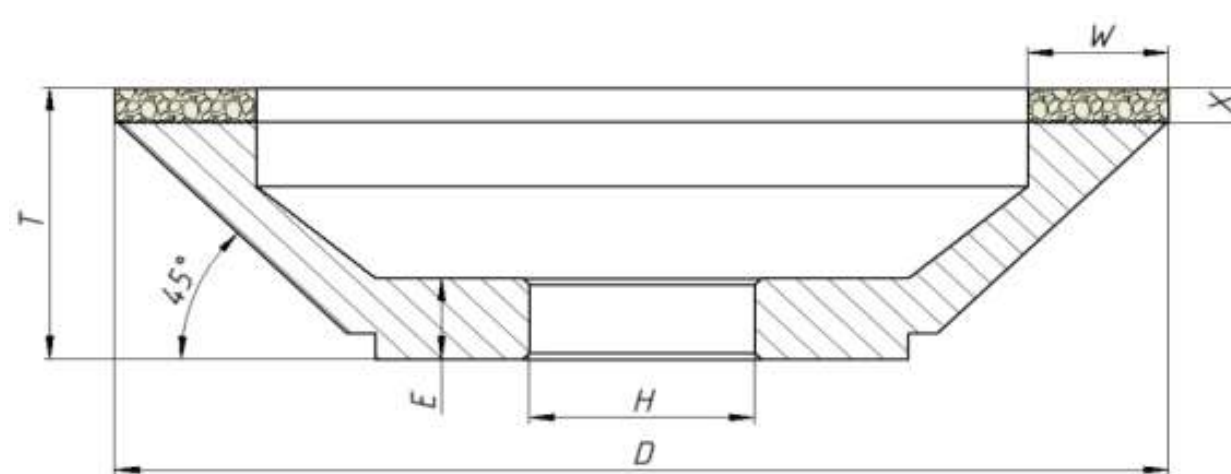
## 12A2-45



Возможно исполнение  
других типоразмеров  
с алмазным и CBN порошком



Заточка лезвийного инструмента, промышленных ножей на станках WEINIG Rondamat, Göckel; полуавтоматических и ручных станках

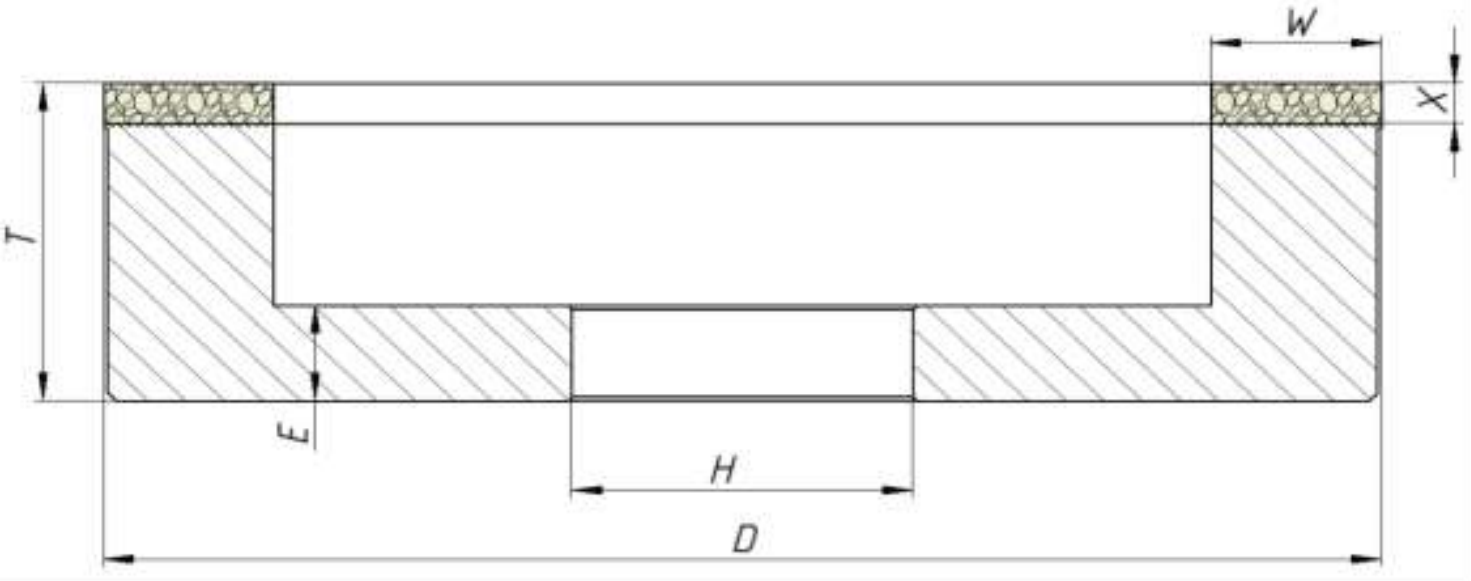


| D mm | W mm | X mm | T mm   | E mm | H mm      |
|------|------|------|--------|------|-----------|
| 50   | 3-5  | 2; 3 | 20     | 6    | по заказу |
| 75   | 3-6  | 3; 6 | 20     | 6    |           |
| 100  | 3-6  | 2-8  | 26; 32 | 8-10 |           |
| 125  | 3-8  | 2-8  | 26; 40 | 9-10 |           |
| 150  | 3-20 | 2-8  | 26; 40 | 9-10 |           |
| 175  | 5-10 | 2-8  | 26; 40 | 9-10 |           |
| 200  | 5-15 | 2-10 | 26; 50 | 11   |           |
| 250  | 5-10 | 2-10 | 26; 50 | 13   |           |

Пример заказа: Форма D \* T \* W \* X \* H  
12A2-45 150 x 26 x 10 x 5 x 32 D126 WH01

6A2

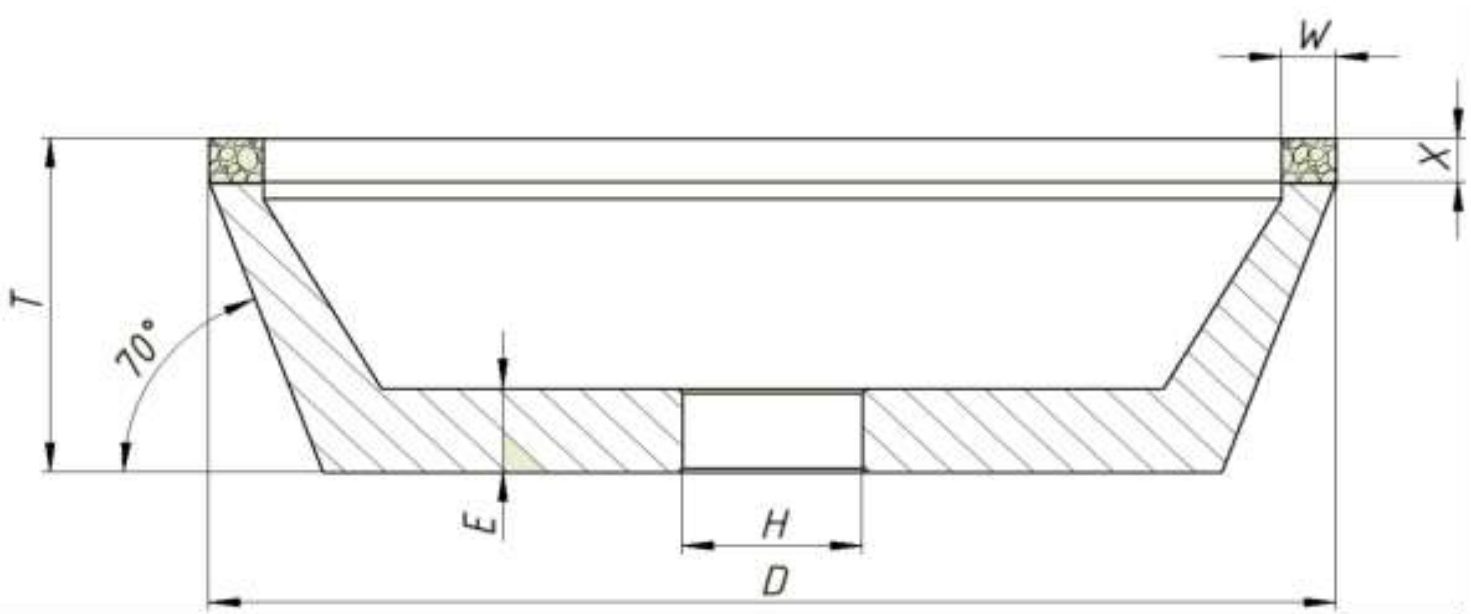
Заточка твердосплавных и HSS ножей на станках Vollmer, WEINIG  
Rondomat 912, Göckel



| D mm | W mm   | X mm | T mm | E mm  | H mm      |
|------|--------|------|------|-------|-----------|
| 100  | 3; 6   | 5; 6 | 40   | 10-12 | по заказу |
| 125  | 6; 8   | 5    | 12   | 12    |           |
| 150  | 6; 8   | 5    | 12   | 12    |           |
| 200  | 10; 13 | 6-10 | 40   | 12    |           |
| 250  | 10; 20 | 10   | 50   | 15    |           |

Пример заказа:    Форма    D \* T \* W \* X \* H  
                          6A2            200 x 40 x 10 x 6 x 32 B181 WH01

Заточка твердосплавных и HSS ножей на станках Vollmer, WEINIG  
Rondamat, Göckel; WIDMA Unimat; SATURN HKSC 600, HKS 600



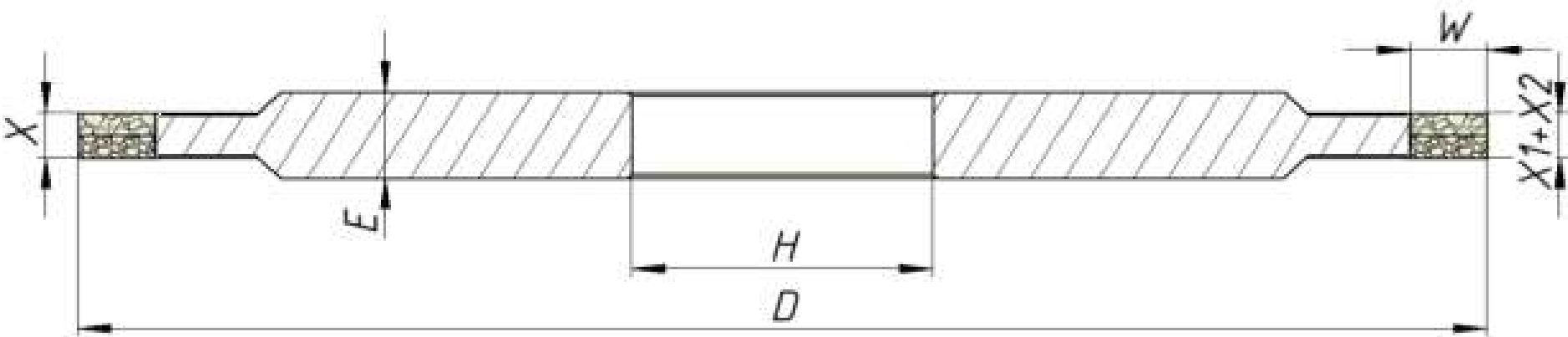
| D mm | W mm | X mm | T mm | E mm | H mm      |
|------|------|------|------|------|-----------|
| 100  | 5; 6 | 5; 6 | 40   | 10   | по заказу |
| 125  | 5; 6 | 5; 6 | 40   | 10   |           |

Пример заказа:    Форма    D \* T \* W \* X \* H  
                          11A2-70        100 x 40 x 5 x 5 x 20 D126 WH01

14A1; 14AA1



Заточка и доводка граней зубьев дисковых пил на станках AKE AKEMAT U, U4, U6R2, B10; UT.MA AL802, AL804; WRIGHT; WALTER WOODTRONIC NC, WOODTRONIC NC3, WOODTRONIC NC5; WEINIG Rondamat



| D mm | W mm | X mm    | E mm | H mm      |
|------|------|---------|------|-----------|
| 50   | 3-5  | 2+2     | 6    | по заказу |
| 100  | 3-6  | 2+2     | 8    |           |
| 125  | 5-8  | 2,5+2,5 | 10   |           |
| 150  | 5-8  | 3+3     | 10   |           |
| 200  | 5-10 | 3+3     | 12   |           |

Возможно исполнение других типоразмеров с алмазным и CBN порошком

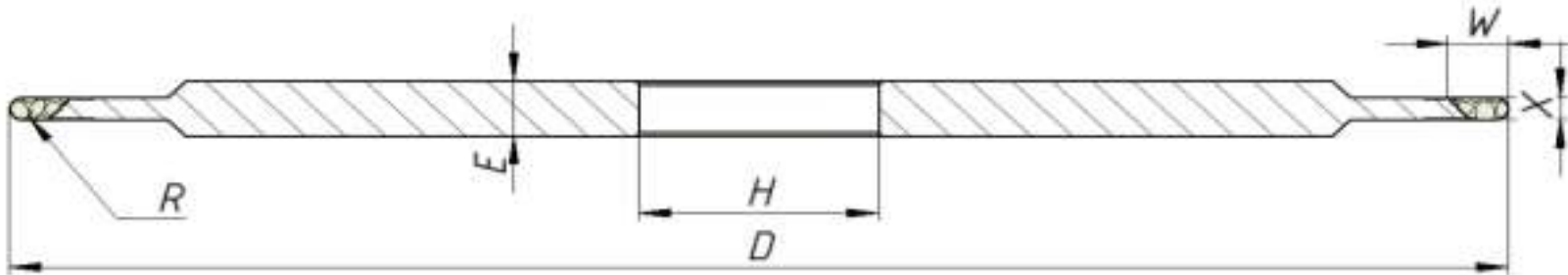


Пример заказа:    Форма    D \* T \* W \* X \* H  
                          14AA1        150 x 12 x 6 x 6(3+3) x 32 D126/D46 WH01/WS03

14F1; 1F1



Заточка и доводка профильных ножей из твердого сплава и HSS. Профилирование ножей на станках WEINIG Rondamat; AKE AKEMAT U, U4, U6R2, B10; UT.MA AL802, AL804; WRIGHT; WALTER WOODTRONIC NC, WOODTRONIC NC3, WOODTRONIC NC5; STEHLE VARIO 92-1 DIAMOND PROFILE and DIAMOND UNIVERSAL , VARIO 92-2 CBN PROFILE and CBN UNIVERSA. Проточка корпусов дисковых пил и фрез, заточка на станках Businaro, Lorocho CNC



| D mm | W mm | X mm   | E mm  | H mm      | R mm                                             |
|------|------|--------|-------|-----------|--------------------------------------------------|
| 50   | 5    | 2-4    | 5     | по заказу | 1; 1,5; 2                                        |
| 75   | 5    | 2-4    | 6     |           | 1; 1,5; 2; 2,5; 3                                |
| 100  | 5    | 2-6    | 8     |           |                                                  |
| 125  | 5-8  | 1,3-12 | 6-12  |           | 0,65; 0,8; 1; 1,25; 1,5; 1,6; 2; 2,5; 3; 4; 5; 6 |
| 150  | 5-8  | 1,3-12 | 6-12  |           |                                                  |
| 175  | 5-8  | 1,3-12 | 6-12  |           |                                                  |
| 200  | 5-8  | 1,3-12 | 8-12  |           |                                                  |
| 250  | 5-8  | 1,3-12 | 10-12 |           |                                                  |

Возможно исполнение других типоразмеров с алмазным и CBN порошком



Пример заказа:    Форма    D \* T \* W \* X \* H  
                          14F1        200 x 8 x 7 x 3,2 x 32 x R1,6 D126 WH01

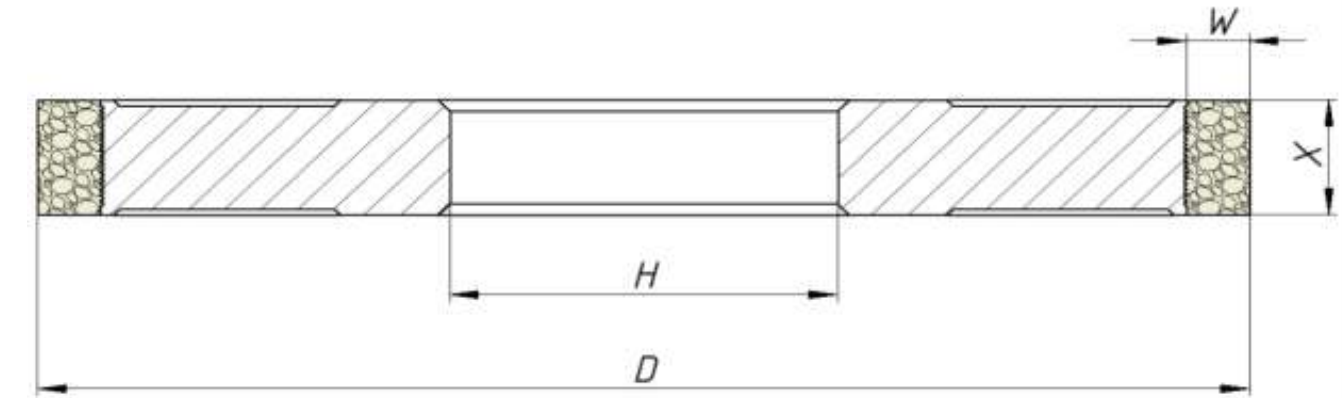
1A1



Возможно исполнение  
других типоразмеров  
с алмазным и CBN порошком



Заточка и доводка боковых граней зубьев дисковых пил на станках с ЧПУ Vollmer и ручной заточки. Проточка корпуса дисковой пилы под напайку зуба. Профилирование ножей на станках WEINIG Rondamat; WALTER WOODTRONIC NC3. Плоская шлифовка гильотинных ножей, Geibel & Hotz GmbH FS 1060 SA



| D mm | W mm | X mm         | H mm      |
|------|------|--------------|-----------|
| 50   | 2-6  | 2-5          | по заказу |
| 75   | 2-6  | 2-5          |           |
| 100  | 2-10 | 2-10         |           |
| 125  | 2-10 | 2-10         |           |
| 150  | 3-10 | 3-10; 20; 25 |           |
| 200  | 3-10 | 3-10; 20; 25 |           |
| 250  | 3-10 | 3-10; 20; 25 |           |
| 300  | 3-10 | 3-10; 20; 25 |           |
| 350  | 3-10 | 3-10; 20; 25 |           |

Пример заказа:    Форма    D \* T \* W \* X \* H  
                                 1A1                    125 x 10 x 6 x 32 D126 WH01

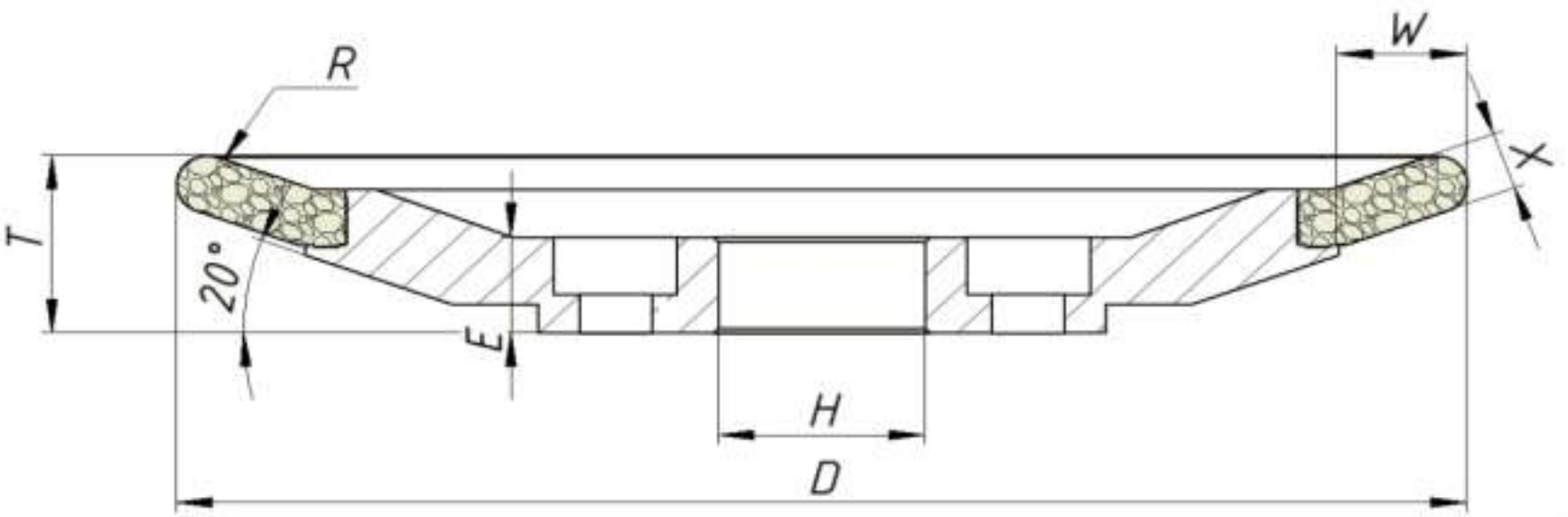
12F9-20



Возможно исполнение  
других типоразмеров  
с алмазным и CBN порошком



Заточка и доводка набора резцов HSS фрез на станках CRP2000-ACEco

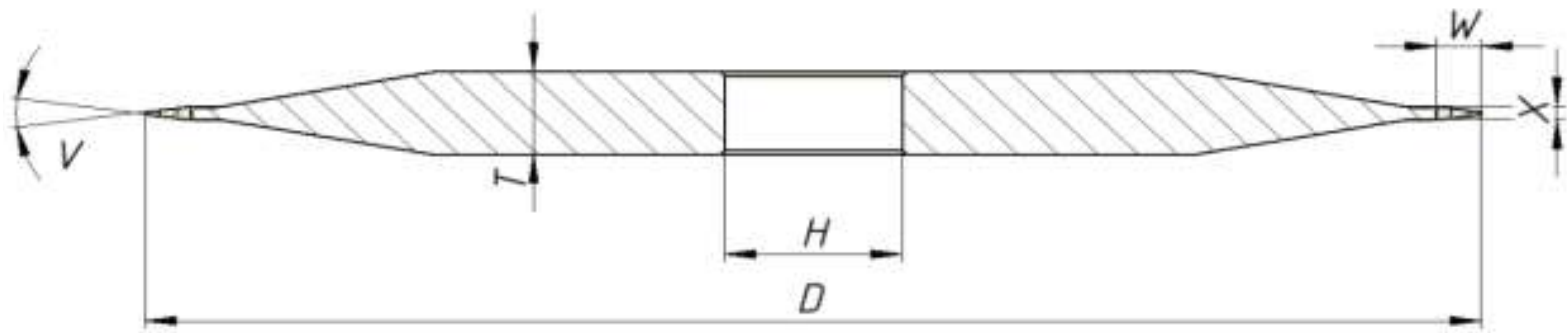


| D mm | W mm | X mm | T mm  | E mm  | H mm      | Тип     |
|------|------|------|-------|-------|-----------|---------|
| 125  | 12   | 5    | 15    | 9-10  | по заказу | 1,5 – 3 |
| 150  | 12   | 5    | 15    | 10-11 |           |         |
| 175  | 10   | 3-5  | 12-15 | 10-11 |           |         |
| 200  | 10   | 5    | 15    | 10-11 |           |         |

Пример заказа:    Форма    D \* T \* W \* X \* H \* R  
                                 12F9-20                    125 x 15 x 12 x 6 x 22 R3 D126 WH01

1E1S

Изготовление и заточка твердосплавных фрез



| D mm | W mm | X mm | T mm | E mm    | H mm      |
|------|------|------|------|---------|-----------|
| 150  | 6; 8 | 5    | 10   | 13°-15° | по заказу |
| 200  | 6; 8 | 5    | 10   | 13°-15° |           |

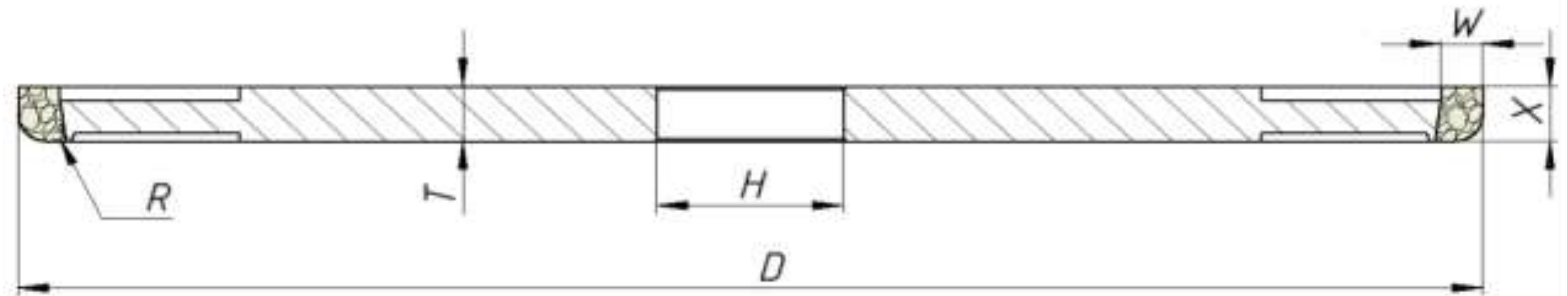
Возможно исполнение других типоразмеров с алмазным и CBN порошком



Пример заказа:    Форма    D \* T \* W \* X \* H  
                          1E1S            150 x 10 x 5 x 1.6 x 15 x 20 D91 WH01

1Q1

Заточка и доводка профиля зубьев ленточных пил на станках Vollmer; Drozdowski; Iseli BC235



| D mm | W mm | X mm | T mm         | H mm      | R mm          |
|------|------|------|--------------|-----------|---------------|
| 175  | 4-8  | 5    | 6; 8; 10; 12 | по заказу | 3; 4; 5; 6; 8 |
| 250  | 4-8  | 5    | 6; 8; 10; 12 |           |               |

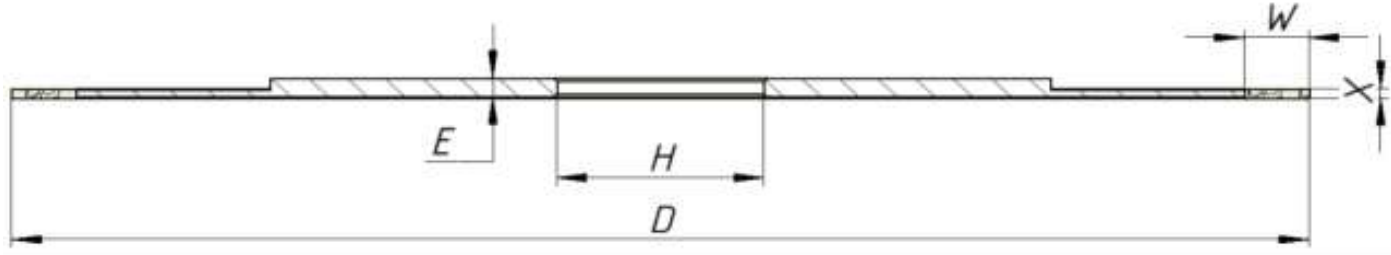
Возможно исполнение других типоразмеров с алмазным и CBN порошком



Пример заказа:    Форма    D \* T \* W \* H \* R  
                          1Q1            250 x 10 x 8 x 32 R6 B210 DH01

1A1R

Круги отрезные для резки твердого сплава и различных сталей, керамики и других твердых материалов



| D mm | W mm     | X mm    | T mm | E mm | H mm      |
|------|----------|---------|------|------|-----------|
| 100  | 5; 8; 10 | 1,2-1,6 | 4    | 4    | по заказу |
| 125  | 5; 8; 10 | 1,2-1,6 | 4    | 4    |           |
| 150  | 5; 8; 10 | 1,2-1,6 | 4    | 4    |           |
| 200  | 5; 8; 10 | 1,2-1,6 | 4    | 4    |           |

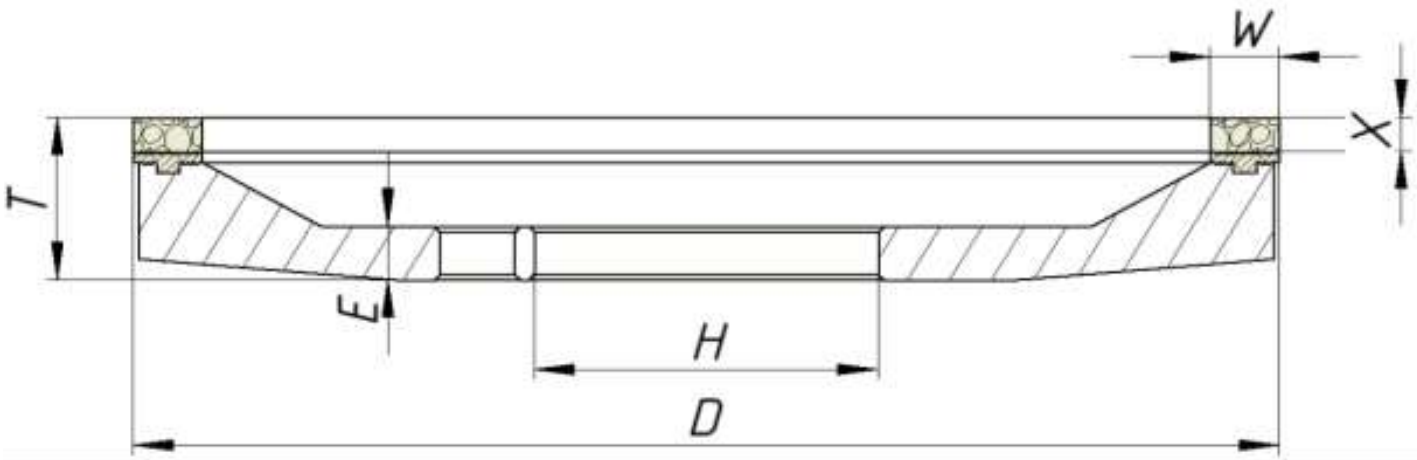
Возможно исполнение других типоразмеров с алмазным и CBN порошком



Пример заказа:    Форма    D \* E \* W \* X \* H  
                          1A1R            200 x 4 x 8 x 1.6 x 32 D126 WH01

6A2B

Заточка дисковых ножей из ствердого сплава и HSS ножей для порезки бумаги на станках HIMEL S.A. CLL370; KRYSTIAN; Gambini; OMET LECCO; LYISH. Для заточки ножей Monginindustry и других производителей



| D mm | W mm | X mm | T mm | E mm | H mm      |
|------|------|------|------|------|-----------|
| 60   | 4    | 3-5  | 12   | 5    | по заказу |
| 100  | 5-6  | 3-5  | 15   | 5    |           |
| 125  | 5-6  | 3-5  | 17   | 5-9  |           |

Пример заказа:

Форма

D \* T \* W \* X \* H

6A2B

100 x 15 x 6 x 3 x 32 B251 DS01

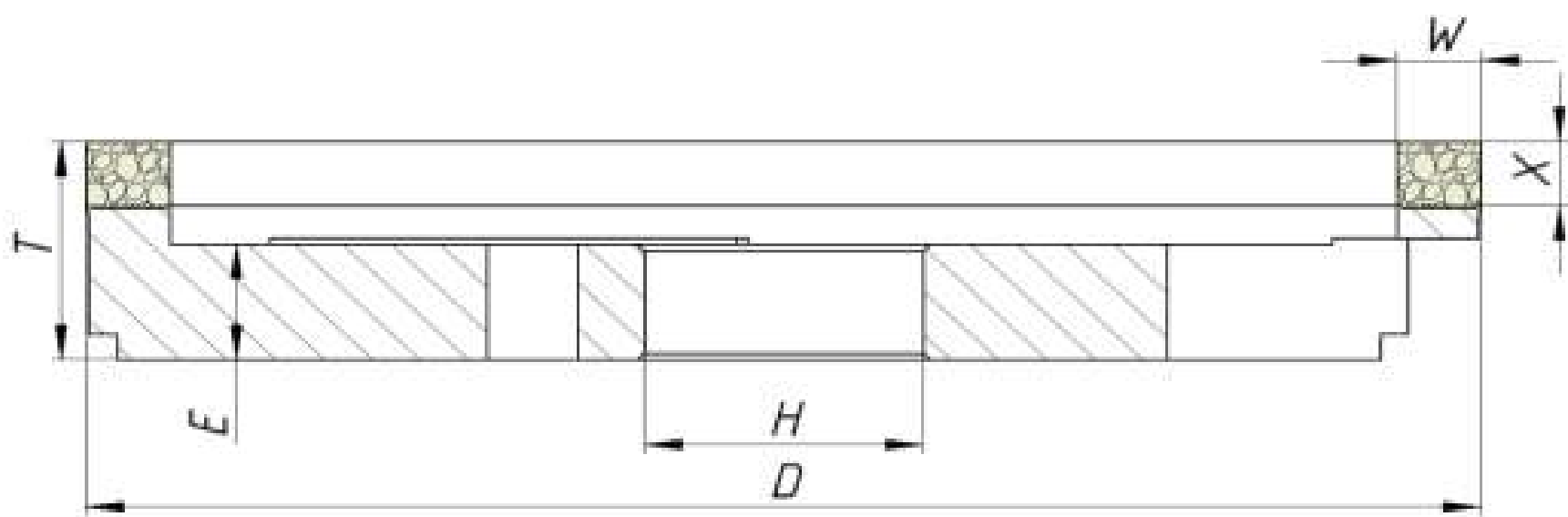


Возможно исполнение других типоразмеров с алмазным и CBN порошком

i

6A2H

Заточка дисковых ножей из ствердого сплава и HSS ножей для порезки бумаги на станках HIMEL S.A. CLL370; KRYSTIAN; Gambini; OMET LECCO; LYISH. Для заточки ножей Monginindustry и других производителей



| D mm | W mm | X mm | T mm  | E mm | H mm      |
|------|------|------|-------|------|-----------|
| 100  | 10   | 5    | 15-17 | 5-9  | по заказу |
| 125  | 7    | 5    | 15-17 | 5-9  |           |

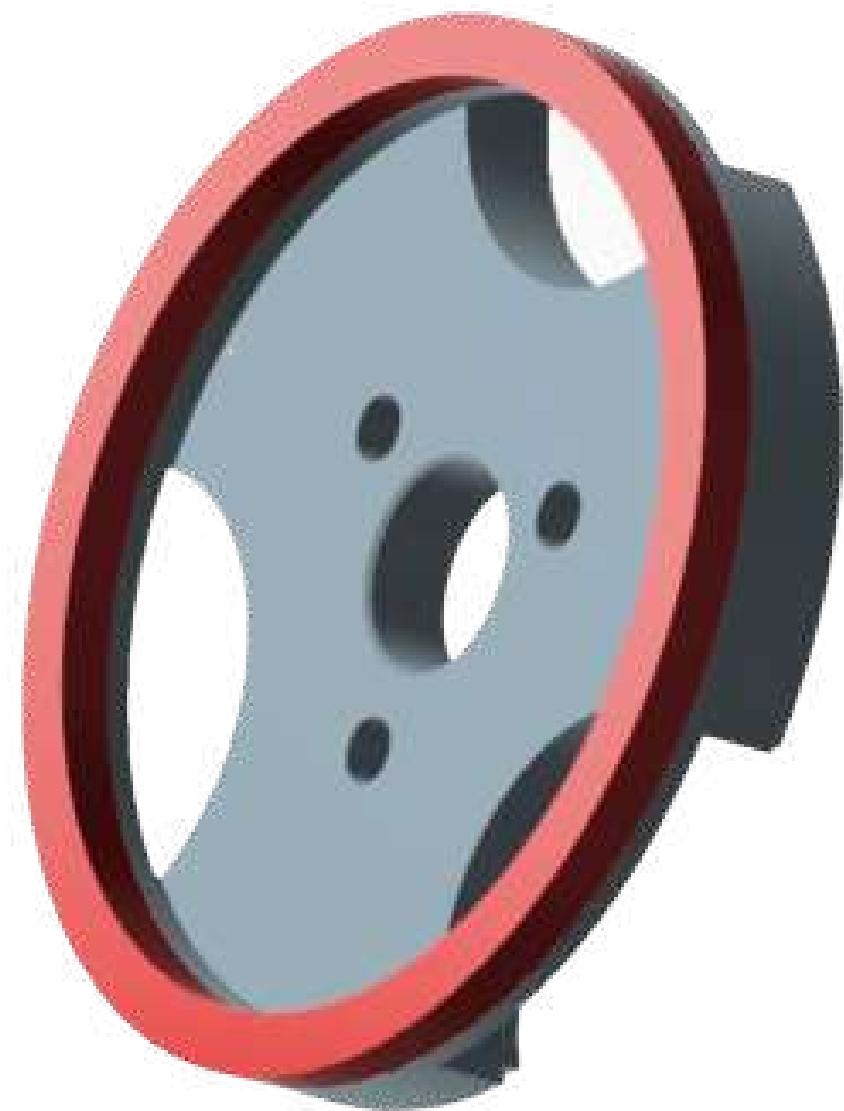
Пример заказа:

Форма

D \* T \* W \* X \* H

6A2H

100 x 17 x 6 x 5 x 20 D126 DS01



Возможно исполнение других типоразмеров с алмазным и CBN порошком

i

МАРКИ СВЯЗОК ДЛЯ ДЕРЕВООБРАБОТКИ

| МАРКА СВЯЗКИ |                                                                                               | WS                                                                                           | WM | WH |
|--------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------|----|----|
|              |                                                                                               | DS                                                                                           | DM | DH |
|              |                                                                                               | SOFT  HARD |    |    |
| ТВЕРДОСТЬ    | SOFT  HARD | 1                                                                                            | 1  | 1  |
|              |                                                                                               | 2                                                                                            | 2  | 2  |
|              |                                                                                               | 3                                                                                            | 3  | 3  |
|              |                                                                                               | 4                                                                                            | 4  | 4  |
|              |                                                                                               | 5                                                                                            | 5  | 5  |

ОБОЗНАЧЕНИЕ СВЯЗОК

| КРАТКОЕ<br>ОБОЗНАЧЕНИЕ | ПОЛНОЕ<br>НАЗВАНИЕ | НАЗНАЧЕНИЕ<br>СВЯЗКИ                              |
|------------------------|--------------------|---------------------------------------------------|
| WS                     | Water Soft         | мягкая связка для работы с СОЖ                    |
| DS                     | Dry Soft           | мягкая связка для работы на сухую                 |
| WM                     | Water Medium       | связка средней твердости для работы с охлаждением |
| DM                     | Dry Medium         | связка средней твердости для работы на сухую      |
| WH                     | Water Hard         | твердая связка для работы с СОЖ                   |
| DH                     | Dry Hard           | твердая связка для работы на сухую                |

## МЕСТО ДЛЯ ЗАМЕТОК

KYOTO DIAMOND TOOLS UKRAINE

**KDTU**

SUPERABRASIVE GRINDING SOLUTIONS

**КИОТО ДАЙМОНД ТУЛЗ УКРАИНА** — молодая перспективная компания, которая производит инструмент из суперабразивов с повышенными требованиями к производительности и износостойкости.

 **+38 050 889 82 89, +38 096 236 78 80**

 **38754, Украина, Полтавская область, с. Мачухи**  
**ул. Котляревского, 32**

 **[www.kdtu.tech](http://www.kdtu.tech)**

 **[kdtu@ukr.net](mailto:kdtu@ukr.net)**